

EL SOCIO PERFECTO

EL SIGUIENTE PASO HACIA EL ÉXITO

**SG2-540****SG2-640****SG2-300**

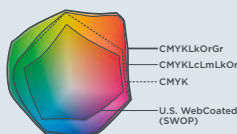
TrueVIS SG2 es el socio perfecto para su negocio de impresión, tanto si está empezando como si lo que desea es llevarlo al siguiente nivel.

Intuitivo y equipado con una gama de funciones automatizadas, este equipo imprime con una calidad asombrosa en una gran variedad de aplicaciones para que pueda proporcionar a sus clientes exactamente lo que quieren y cuando lo quieren.

Combinando un rendimiento impresionante con un valor increíble, la SG2 está certificada por los principales fabricantes de materiales del sector y está disponible en tres medidas de ancho: 1625 mm, 1371 mm y 726 mm.

Visite www.rolanddgi.com
para más información

True Rich Color



COLOR ESPECTACULAR

El ajuste preestablecido de gestión del color True Rich Color saca el máximo rendimiento a la capacidad de reproducción del color y a la amplia paleta de colores que ofrece la tinta TR2.

Además, la tinta TR2 tiene la garantía 3M™ MCS™ y la garantía de rendimiento Avery Dennison™ ICS™.



6 HORAS

RENDIMIENTO EXCEPCIONAL PARA LA PRODUCCIÓN EN UN MISMO DÍA

La rápida velocidad de secado permiten imprimir y laminar en tan solo 6 horas*, facilitando el montaje en el mismo día con la seguridad de ofrecer un producto de calidad y una instalación fiable.



RENDIMIENTO DE IMPRESIÓN Y CORTE INIGUALABLE

Los avances tecnológicos, como los rodillos de arrastre centrales de nuevo diseño, las nuevas opciones de marcas de corte y los cabezales de impresión FlexFire, mejoran la precisión de impresión y corte para obtener resultados fiables y un funcionamiento autónomo.



ETIQUETAS Y ADHESIVOS TROQUELADOS



VINILOS PARA ESCAPARATES



RÓTULOS PARA VEHÍCULOS





BANNERS, RÓTULOS Y CARTELES

Especificaciones

Modelo		SG2-640	SG2-540	SG2-300
Método de impresión		Inyección de tinta con cabezales piezoeléctricos		
Materiales	Ancho	315 - 1625 mm	275 - 1371 mm	182 - 762 mm
	Grosor	Máx. 1,0 mm con soporte, para impresión Máx. 0,4 mm con soporte y 0,22 mm sin soporte, para cortar		
	Diámetro exterior de la bobina	Máx. 210 mm		
	Peso de la bobina	Máx. 40 kg	Máx. 30 kg	Máx. 25 kg
	Diámetro del núcleo ¹	76,2 mm o 50,8 mm		
Ancho de impresión/corte ²		Máx. 1600 mm	Máx. 1346 mm	Máx. 736 mm
Cartuchos de tinta	Tipo	Bolsa TrueVIS INK de 500 ml		
	Colores	Cuatro colores (cian, magenta, amarillo y negro)		
Resolución de impresión (ppp)		Máximo 1200 ppp		
Velocidad de corte		10 a 300 mm/s		
Fuerza de la cuchilla ³		30 - 500 gf		
Precisión de distancia (durante la impresión) ⁴		Error inferior al ±0,3 % de la distancia recorrida o de ±0,3 mm, el valor mayor		
Precisión de distancia (durante el corte) ⁴		Error inferior al ±0,4 % de la distancia recorrida o de ±0,3 mm, el valor mayor Cuando se haya realizado la corrección de la distancia (cuando se haya realizado el ajuste de [CUTTING MENU] - [CALIBRATION]): Error inferior al ±0,2 % de la distancia recorrida o de ±0,1 mm, el valor mayor		
Sistema de calentamiento del material ⁵		Temperatura de ajuste del calentador de impresión: 30 - 45 °C. Temperatura de ajuste del secador: 30 - 50 °C		
Requisitos de alimentación		100 - 120 V CA ±10 %, 8,0 A, 50/60 Hz o 220 - 240 V CA ±10 %, 4,1 A, 50/60 Hz		
Medidas (incl. soporte)		2945 (An) × 730 (La) × 1310 (Al) mm	2685 (An) × 730 (La) × 1310 (Al) mm	2070 (An) × 730 (La) × 1310 (Al)
Peso (incl. soporte)		197 kg	180 kg	147 kg

Las características, diseños y medidas indicadas están sujetas a cambios sin previo aviso.

 Una interfaz intuitiva para facilitar el manejo y la gestión de los trabajos con un sistema nativo de 64 bits para el procesamiento de archivos de forma rápida y precisa.

 Disfrute de la tranquilidad de una de las garantías más completas del sector incluida con la Serie TrueVIS SG2.

Roland DG se reserva el derecho de hacer cambios en las especificaciones, materiales y accesorios sin previo aviso. Los resultados finales pueden sufrir alguna variación. Para obtener resultados de calidad óptima es necesario realizar un mantenimiento periódico de los componentes más usados. Contacte con su distribuidor de Roland DG para más información. No se ofrece ninguna garantía más allá de la indicada. Roland DG no será responsable de ningún daño incidental o consecuente, ya sea previsible o no, causado por defectos en dichos productos. PANTONE® es propiedad de Pantone LLC. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos titulares. La reproducción o uso de material protegido por derechos de autor se rige por la legislación local, nacional e internacional. Los clientes tienen el deber de cumplir todas las leyes aplicables y son responsables de cualquier infracción. Roland DG Corporation ha licenciado la tecnología MMP de TPL Group.

Accesorios		
Accesorios incluidos	Software RIP VersaWorks 6, soportes específicos, cable de alimentación, abrazaderas del material, soportes para el material, hoja de recambio para la cuchilla de separación, manuales, etc.	
Opciones		
Tinta TrueVIS	TR2-CY	Cian, 500 ml
	TR2-MG	Magenta, 500 ml
	TR2-YE	Amarillo, 500 ml
	TR2-BK	Negro, 500 ml
Líquido de limpieza	TR2-CL	Líquido de limpieza, 500 ml
Sistema de recogida automatizado	TU4-64	Para SG2-640
	TU4-54	Para SG2-540
	TU4-30	Para SG2-300

¹ Pruebas realizadas por Avery Dennison™ con soportes digitales de la gama MPL. Al trabajar con estos materiales, las impresiones producidas con la SG2 y tinta TR2 pueden laminarse después de un periodo de 6 horas, cuando las imágenes están debidamente ventiladas.

² Los soportes para el material de este equipo están diseñados para utilizarse únicamente con materiales con un diámetro interior (núcleo) de la bobina de 76,2 mm. Si desea utilizar material de 50,8 mm, necesitará los toques de material opcionales.

³ La longitud de impresión está sujeta a los límites del programa.

⁴ 500 gf es la fuerza instantánea máxima de la cuchilla. La fuerza de la cuchilla debe ser ajustada de acuerdo a factores como el grosor del material.

⁵ Tipo de material: Material especificado por Roland DG Corp. Temperatura: 25 a 32 °C. Humedad: 50 % HR. El material debe cargarse correctamente. Aplicable cuando se usan todos los rodillos de arrastre que pueden emplearse con la anchura del material. Márgenes laterales: 25 mm o más para el margen izquierdo y el margen derecho. No incluye la expansión/contracción del material. No está garantizado cuando se utiliza el calentador o el secador de impresión. Se asume que todas las funciones de corrección y ajuste del equipo se han utilizado correctamente. Recorrido de impresión: 1 m.

⁶ El equipo debe calentarse tras el encendido. Esto puede tardar entre 5 y 20 minutos, en función de la zona de trabajo. En función de la temperatura ambiente y del ancho del material, es posible que no se alcance la temperatura establecida.

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO: