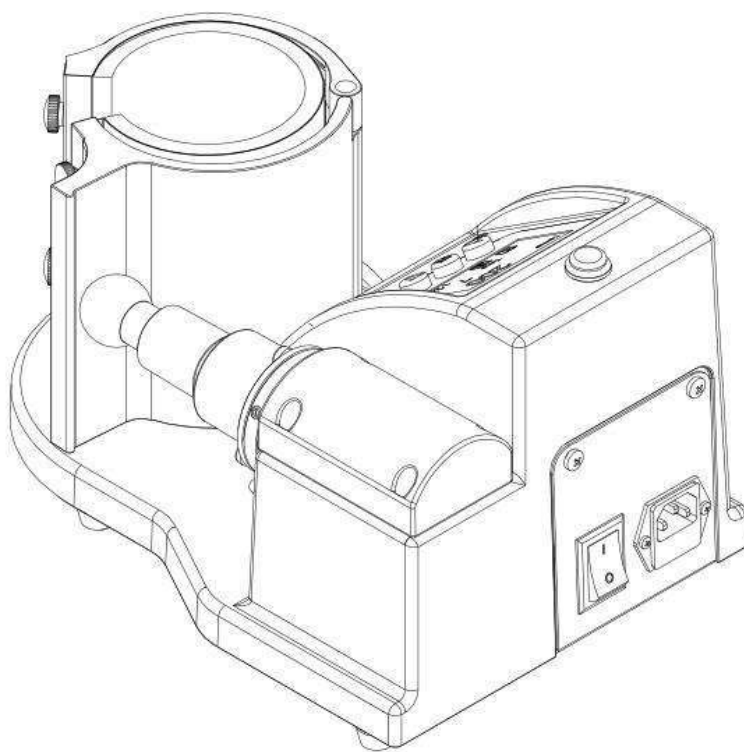




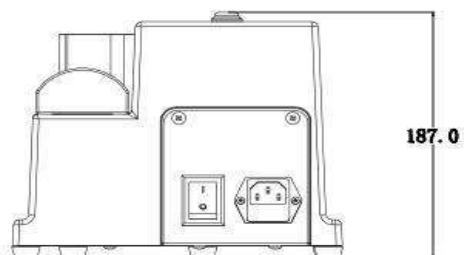
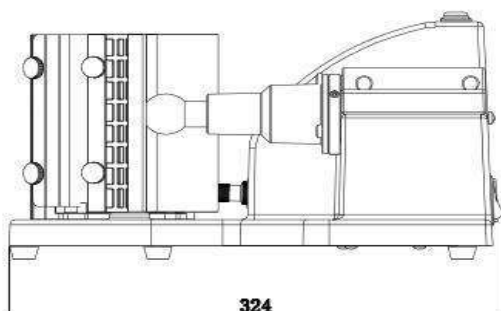
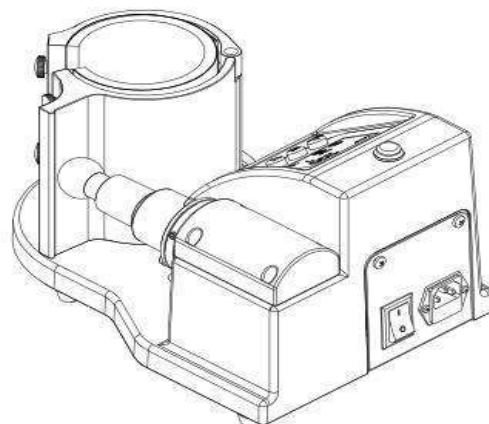
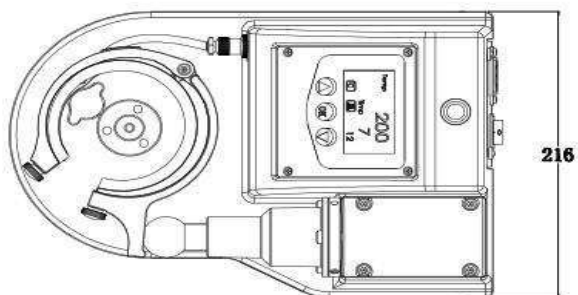
## Plancha Beinsen para tazas Automática Andra



### CONTENIDO:

I. Plano del conjunto	2
II. Parametros tecnicos	2
III. Proceso de Operacion	3
IV. Mantenimiento	4
V. Resolución de problemas y calidad de impresión	5
VI. Diagrama del circuito	5
VII. Vista completa	6

## I. Plano de conjunto



## II. Parametros Técnicos

Auto-adaptación al tamaño de la taza, evita la influencia del ajuste manual tradicional y los errores de las dimensiones de la copa causados.

Control de temperatura digital.

Temporizador: 0 a 999 seg.

Resistencia especial para tazas de 11 oz.

Alimentación eléctrica: 220v/110

Potencia: 280 W

Medidas de la plancha: 324 x 216 x 187 mm.

Medidas del embalaje: 315 x 178 mm.

Peso Bruto: 5.5KG

### III. Proceso de operación

#### 1. Temperatura requerida

		
<p>Encienda el interruptor, la luz de temperatura esta encendida. La pantalla digital muestra</p> 	<p>Pulse "ok" aparece la temperatura, use Las flechas para seleccionar "c" o "f"</p>	<p>Pulse "ok" la temperatura esta Encendida, seleccione con las Flechas la temperatura deseada Para el material a usar ( 180 a 200°C</p>

#### 2. Tiempo requerido

		
<p>Pulse "ok" despues de ajustar la Temperatura, se encendera la luz de tiempo, con la flechas seleccione el tiempo deseado</p>	<p>pulse "ok" la temperatura comienza a subir y muestra el tiempo, en cuenta atrás, durante el Proceso de transferencia.</p>	<p>Cuando cierra el calentador de la taza y comienza a transferir, el tiempo comienza a contar hacia atrás, una vez que se acaba el tiempo, el calentador de la taza se abre automáticamente y comienza el siguiente ciclo.</p>

**NOTE:**

Este controlador digital tiene contador de prensa. Puede presionar "5 segundos para borrar el número a cero".

#### 3. Metodos de impresion

Step 1: Presione el botón "ok", presione las flechas para establecer la temperatura y el tiempo.

Step 2: Use cinta resistente al calor para arreglar el papel de transferencia, asegúrese de que el papel de transferencia esté exactamente unido a la taza

Step 3: Cuando la temperatura sube a la temperatura de ajuste, el zumbador emite sonidos; luego poner la taza en el calentador de taza. Cuando la taza toque el interruptor de botón, el calentador se cerrará automáticamente.

Step 4: Luego, el contador de tiempo está encendido, una vez que se acabe, el calentador de la taza se abrirá automáticamente. Sacar las jarras, transferir el trabajo terminado.

#### 4. Recomendaciones:

Tazas ceramica: Temperatura: 180 °C

Tiempo: 150 segundos

## IV. Mantenimiento

### 1. No hay acción después de encender la máquina.

- 1). Compruebe el enchufe si se conecta bien o si está roto.
- 2). Compruebe si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- 3). Compruebe el fusible si se ha quemado.
- 4). La luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifique el cable 5 del transformador ferroviario. Si se está aflojando, mostrar que el problema es una mala conexión. Si se conectan bien, se muestra que el transformador está defectuoso.

### 2. La pantalla de visualización está funcionando bien, pero la temperatura no aumenta en la placa de calor.

- 1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
- 2). Verifique si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida, de lo contrario, verifique si el relé o el controlador digital está roto.
- 3). Si ya ha cambiado el nuevo relé de estado sólido pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifique si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto, debe cambiarlo por una nueva placa de calentamiento.

### 3. La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255.

- 1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien.
- 2). Si el termopar toca bien pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

### 4. La máquina está calentando durante 0 ~ 180, pero el número de la pantalla salta a más de 200 °C o 300 °C repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.

- 1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien.
- 2). Si el termopar es bueno, muestra que el programa del controlador digital está roto, es decir, IC o está roto, debe cambiarse por un nuevo controlador.

### 5. La temperatura está fuera de control: establezca 180 °C, pero la temperatura real está por encima de 200

- 1). Esto significa que el relé de estado sólido está roto, fuera de control, la necesidad de cambiar el relé.
- 2). O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

### 6. La temperatura y el tiempo de ajuste se vuelven anormales después de cambiar la placa de calor

- 1). Reinicie la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.

### 7. Otro aviso:

- 1). Para prolongar la vida útil de la máquina, agregue el aceite lubricante regularmente en las juntas.
- 2) Desconecte la alimentación cuando cambie las piezas de repuesto. Y reinicie el tiempo y la temperatura en el controlador digital GY-06 después del reemplazo.
- 3) Para mantener el buen efecto de transferencia de la placa de calor, mantenga las piezas de repuesto bien después del reemplazo y evitar cualquier daño por la placa de calor.
- 4). Por favor, mantenga la máquina en un lugar seco.
- 5). Si no puede resolver el problema de las piezas eléctricas, póngase en contacto con el proveedor y solicite asistencia técnica.

## V. Resolución de problemas de transferencia de calidad de impresión.

Si el ajuste de tiempo / temperatura no es correcto después de cambiar la placa de calor: reinicie el tiempo y la temperatura de acuerdo con el manual.

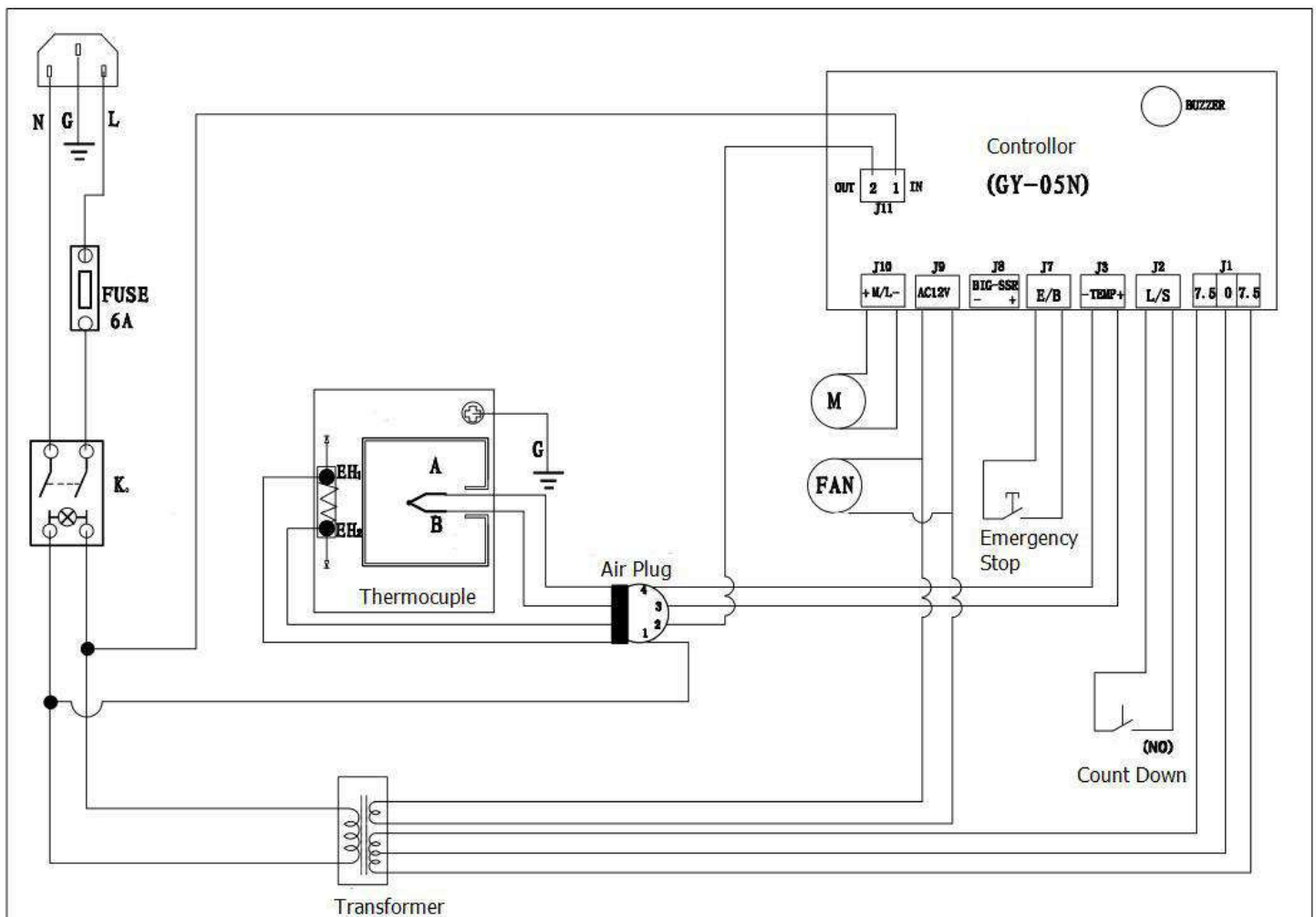
2. Si el color de impresión es pálido: aumente el tiempo de transferencia / aumente la temperatura de ajuste.

3. Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduzca la temperatura de ajuste

4. Si el color de impresión es diferente / el efecto de transferencia parcial no es lo suficientemente bueno: ajuste la temperatura para la placa de calor en consecuencia.

5. Si se encuentran problemas con las piezas eléctricas durante la operación, comuníquese con el proveedor para obtener asistencia técnica. apoyo pronto.

## VI. Diagrama del circuito



Ko.: interruptor de alimentacion

FU: Fusible

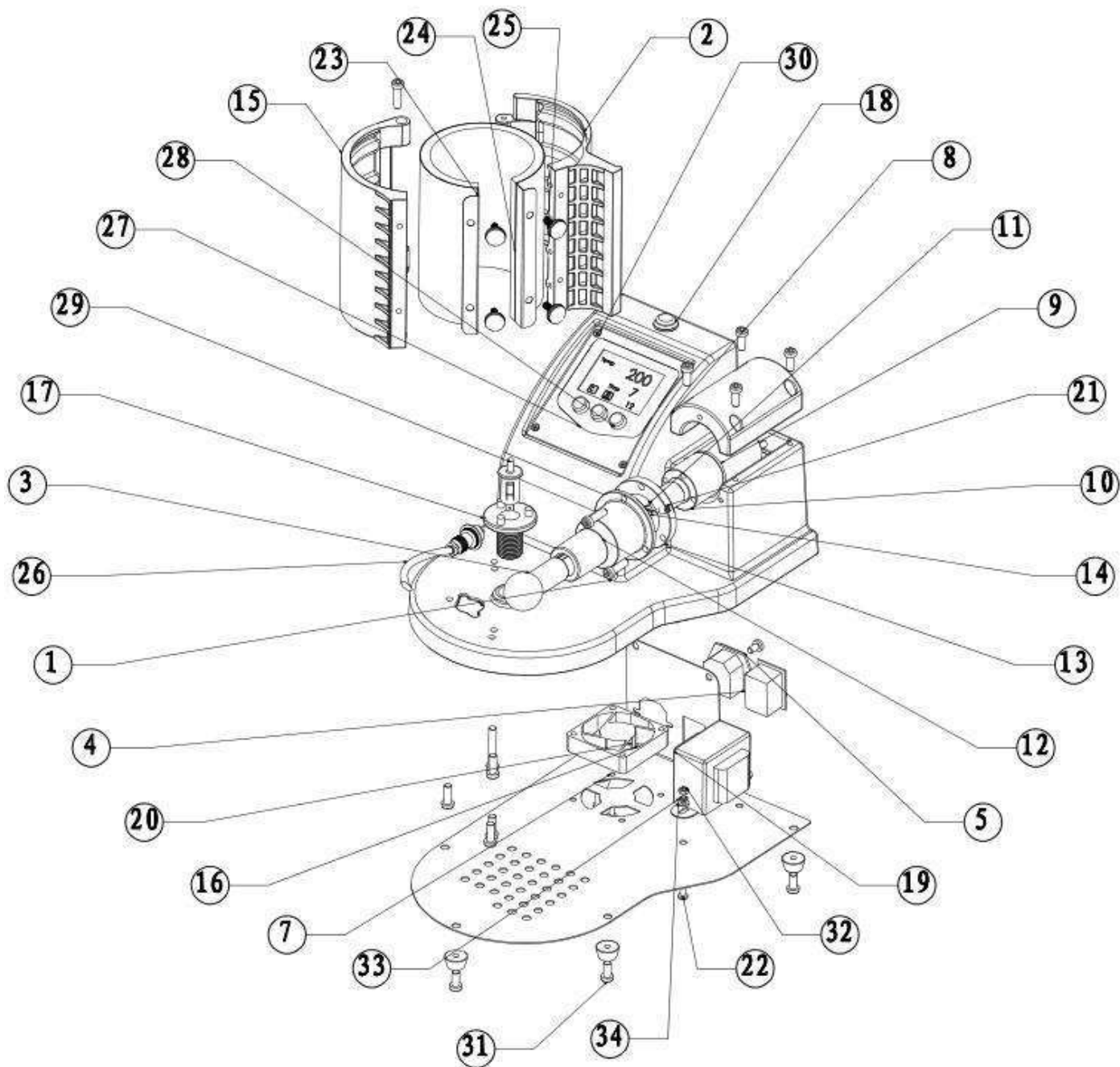
T: Transformador

R1: Relé

EH1 EH2: tubo de calor

SJ: Controlador Digital

## VII. Explosion View



Serial No.	nombre	unid
1	Base de la maquina	1
2	Piezas derechas	1
3	cierre	1

4	Interruptor de alimentación	1
5	Enchufe de clavijas	1
6	M5X6 tornillo	2
7	Pie de goma	5

8	Cubierta del motor	1
9	Motor	1
10	Motor	1
11	Acoplamiento	1
12	Piezas de fijación	1
13	Brida de fijación	1
14	Tornillo guía	1
15	Piezas de montaje lateral	1
16	Plato inferior	1
17	Piezas de regulación	1
18	Boton parada Emergencia	1
19	transformador	1
20	ventilador	1

21	M5X8 tornillo	3
22	Tornillo de cabeza circular	6
23	Cubierta de acero inox	1
24	Núcleo de calentamiento	1
25	M5X6 tornillo	4
26	Enchufe de aire	1
27	Cubierta del controlador	1
28	Controlador digital	1
29	Sensor táctil	1
30	Resistencia de tazas17oz	4
31	M3X20 tornillo	9
32	M4 tuerca	6
33	M4 Arandela de resorte	2